



ΕΛΛΗΝΙΚΟ
ΜΕΣΟΓΕΙΑΚΟ
ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ

ΣΧΟΛΗ ΜΗΧΑΝΙΚΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΗΛΕΚΤΡΟΛΟΓΩΝ
ΜΗΧΑΝΙΚΩΝ & ΜΗΧΑΝΙΚΩΝ
ΥΠΟΛΟΓΙΣΤΩΝ



**ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΣ ΠΡΟΠΤΥΧΙΑΚΟΥ
ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΟΣ ΣΠΟΥΔΩΝ
Τμήμα Ηλεκτρολόγων Μηχανικών
και
Μηχανικών Υπολογιστών**

ΕΛΛΗΝΙΚΟ ΜΕΣΟΓΕΙΑΚΟ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ

Ηράκλειο, Μάρτιος 2022

Περιεχόμενα

1. Άρθρο.....	4
Το Τμήμα	4
2. Άρθρο.....	4
Τίτλος Σπουδών	4
3. Άρθρο.....	4
Μαθησιακά Αποτελέσματα.....	4
4. Άρθρο.....	5
Διαδικασία Εισαγωγής	5
5. Άρθρο.....	5
Χρονική διάρθρωση σπουδών	5
4. Άρθρο.....	6
Μερική φοίτηση/Διακοπή φοίτησης.....	6
5. Άρθρο.....	7
Μαθήματα και κατηγορίες μαθημάτων.....	7
6. Άρθρο.....	9
Οργάνωση Σπουδών.....	9
7. Άρθρο.....	12
Διπλωματική Εργασία	12
8. Άρθρο.....	12
Πρακτική Άσκηση	12
9. Άρθρο.....	13
Δήλωση εγγραφής.....	13
10. Άρθρο	13
Δήλωση μαθημάτων εξαμήνου	13
11. Άρθρο	14
Αλλαγή κύκλου ειδίκευσης	14
12. Άρθρο	14
Δήλωση συγγραμμάτων	14
13. Άρθρο	15
Πιστωτικές Μονάδες (ECTS).....	15
14. Άρθρο	16
Ωρολόγιο Πρόγραμμα	16

15.	Άρθρο	16
	Αξιολόγηση μαθήματος.....	16
16.	Άρθρο	17
	Αξιολόγηση επίδοσης φοιτητών.....	17
17.	Άρθρο	17
	Βαθμολογία.....	17
18.	Άρθρο	19
	Ακαδημαϊκός Σύμβουλος	19
19.	Άρθρο	19
	Επιτροπές	19
20.	Άρθρο	19
	Αναγνώριση μαθημάτων.....	19
21.	Άρθρο	20
	Παράρτημα Διπλώματος.....	20
22.	Άρθρο	21
	Αναθεώρηση	21
23.	Άρθρο	21
	Άλλες διατάξεις	21

ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΣ ΣΠΟΥΔΩΝ

Τμήμα Ηλεκτρολόγων Μηχανικών και Μηχανικών Υπολογιστών

ΕΛΛΗΝΙΚΟ ΜΕΣΟΓΕΙΑΚΟ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ

1. Άρθρο

Το Τμήμα

1. Η ονομασία του Τμήματος στην Ελληνική γλώσσα είναι Τμήμα Ηλεκτρολόγων Μηχανικών και Μηχανικών Υπολογιστών (ΗΜΜΥ) και στην Αγγλική γλώσσα είναι Department of Electrical and Computer Engineering. Το Τμήμα ανήκει στη Σχολή Μηχανικών του Ελληνικού Μεσογειακού Πανεπιστημίου.

2. Άρθρο

Τίτλος Σπουδών

1. Το Προπτυχιακό Πρόγραμμα Σπουδών του Τμήματος Ηλεκτρολόγων Μηχανικών και Μηχανικών Υπολογιστών (ΗΜΜΥ) του Ελληνικού Μεσογειακού Πανεπιστημίου έχει, ελάχιστη, διάρκεια 10 εξαμήνων (5 έτη) και απαρτίζεται από το Πρόγραμμα Κορμού και το Πρόγραμμα Ειδίκευσης. Το Πρόγραμμα κορμού περιλαμβάνει τριάντα τέσσερα (34) μαθήματα, ενώ το πρόγραμμα ειδίκευσης περιλαμβάνει είκοσι ένα (21) μαθήματα και την υποχρεωτική Διπλωματική εργασία.
2. Για την απόκτηση του διπλώματος του ΗΜΜΥ οι φοιτητές πρέπει να εξεταστούν με επιτυχία σε ένα αριθμό μαθημάτων κορμού και κατεύθυνσης, τα οποία αντιστοιχίζονται σε, τουλάχιστον, διακόσιες εβδομήντα (270) πιστωτικές μονάδες ECTS και να εκπονήσουν και να υποστηρίξουν επιτυχώς τη διπλωματική τους εργασία, η οποία αντιστοιχίζεται προς 30 πιστωτικές μονάδες ECTS, σύμφωνα με τις διατάξεις του παρόντος κανονισμού. Συνεπώς, για την απόκτηση του τίτλου σπουδών απαιτούνται τριακόσιες (300) πιστωτικές μονάδες σύμφωνα με τα παραπάνω.
3. Η επιτυχής ολοκλήρωση του πρώτου κύκλου σπουδών οδηγεί στην απονομή ενιαίου και αδιάσπαστου τίτλου σπουδών μεταπτυχιακού επιπέδου (integrated master), στην ειδικότητα του Τμήματος, επιπέδου 7 του Εθνικού και Ευρωπαϊκού Πλαισίου Προσόντων (300 πιστωτικές μονάδες ECTS).
4. Το Δίπλωμα του ΗΜΜΥ της Σχολής Μηχανικών του ΕΛΜΕΠΑ επιτρέπει στον απόφοιτο την πρόσβαση σε μεταπτυχιακές σπουδές ή σε σπουδές για την απόκτηση διδακτορικού διπλώματος.

3. Άρθρο

Μαθησιακά Αποτελέσματα

Το Τμήμα ΗΜΜΥ του ΕΛΜΕΠΑ παρέχει στους φοιτητές του προπτυχιακή και μεταπτυχιακή εκπαίδευση υψηλού επιπέδου στα γνωστικά αντικείμενα που θεραπεύει και στους τρεις κύκλους ειδίκευσης σε συνδυασμό με τη Διπλωματική Εργασία. Στο πλαίσιο αυτό το τμήμα έχει ως στόχους:

1. Να παράγει σφαιρικά καταρτισμένους, ευαισθητοποιημένους, δραστήριους και αυτοεξελισσόμενους απόφοιτους υψηλών προσόντων με θεμελιώδεις γνώσεις, καθώς και με γνώσεις αιχμής στην επιστήμη του Ηλεκτρολόγου Μηχανικού και Μηχανικού Υπολογιστών, ικανούς να υπηρετήσουν δημιουργικά και παραγωγικά τη χώρα και τον κόσμο.
2. Να επιδιώκει προωθημένη έρευνα στις νέες ηλεκτρονικές τεχνολογίες και τις εφαρμογές τους σε εκτεταμένο εύρος επιστημονικών πεδίων ώστε να ανταποκρίνεται στις απαιτήσεις και ανάγκες της βιομηχανίας, του κράτους, της κοινωνίας και της επιστημονικής κοινότητας.
3. Να αναπτύσσει συνεργασίες στα πλαίσια χρηματοδοτούμενων εκπαιδευτικών, επιστημονικών, ερευνητικών και αναπτυξιακών προγραμμάτων, τόσο με εκπαιδευτικά και ερευνητικά ιδρύματα της χώρας και του εξωτερικού, όσο και με οργανισμούς και επιχειρήσεις του δημόσιου και ιδιωτικού τομέα και άλλους παραγωγικούς φορείς σε τοπικό, περιφερειακό και εθνικό επίπεδο, σκοπεύοντας ιδιαίτερα στη μεταφορά τεχνογνωσίας και στην τεχνολογική ανάπτυξη.

Ο απόφοιτος του Τμήματος, σε συμφωνία με το επίπεδο 7 του Εθνικού Πλαισίου Προσόντων:

- Διαθέτει εξειδικευμένες γνώσεις και γνώσεις αιχμής σε ένα πεδίο εργασίας ή σπουδής της επιστήμης του Ηλεκτρολόγου Μηχανικού και Μηχανικού Υπολογιστών, οι οποίες αποτελούν βάση για πρωτότυπη σκέψη. Επιπλέον, διαθέτει κριτική επίγνωση των ζητημάτων γνώσης στο πεδίο της εξειδίκευσής του και στη διασύνδεσή του με διαφορετικά πεδία.
- Κατέχει εξειδικευμένες γνώσεις, δεξιότητες και ικανότητες για την επίλυση προβλημάτων, οι οποίες απαιτούνται στην έρευνα και στην καινοτομία, προκειμένου να είναι ικανός να αναπτύσσει νέες γνώσεις και διαδικασίες, καθώς και να ενσωματώνει γνώσεις από διαφορετικά πεδία.
- Μπορεί να διαχειρίζεται και να μετασχηματίζει περιβάλλοντα εργασίας ή σπουδής που είναι σύνθετα, και απαιτούν νέες στρατηγικές προσεγγίσεις. Σε αυτό το πλαίσιο είναι ικανός να αναλαμβάνει την ευθύνη για τη συνεισφορά στις επαγγελματικές γνώσεις και πρακτικές ή/και για την αξιολόγηση της στρατηγικής απόδοσης ομάδων.

4. Άρθρο

Διαδικασία Εισαγωγής

1. Οι φοιτητές εγγράφονται στο τμήμα μετά από πανελλαδικές εισαγωγικές εξετάσεις για κατόχους απολυτηρίου λυκείου ή ως υπαγόμενοι σε ειδικές κατηγορίες, ή με κατατακτήριες εξετάσεις, ή με άλλο τρόπο στο πλαίσιο της ισχύουσας νομοθεσίας.

5. Άρθρο

Χρονική διάρθρωση σπουδών

1. Το ακαδημαϊκό έτος αρχίζει την 1^η Σεπτεμβρίου και λήγει την 31^η Αυγούστου του επόμενου έτους. Οι ακριβείς ημερομηνίες έναρξης των μαθημάτων κατά το χειμερινό και εαρινό

εξάμηνο, των εξεταστικών περιόδων και των περιόδων που δεν διεξάγονται μαθήματα καθορίζονται κάθε έτος με απόφαση της Συγκλήτου.

2. Κάθε ακαδημαϊκό εξάμηνο περιλαμβάνει τουλάχιστον δεκατρείς (13) πλήρεις εβδομάδες διδασκαλίας. Παράταση της διάρκειας ενός εξαμήνου επιτρέπεται μόνο σε εξαιρετικές περιπτώσεις προκειμένου να συμπληρωθεί ο απαιτούμενος ελάχιστος αριθμός εβδομάδων διδασκαλίας, δεν μπορεί να υπερβαίνει τις δύο εβδομάδες και γίνεται με απόφαση του πρύτανη, ύστερα από πρόταση της Κοσμητείας της Σχολής. Αν για οποιονδήποτε λόγο ο αριθμός των εβδομάδων διδασκαλίας που πραγματοποιήθηκαν σε ένα μάθημα είναι μικρότερος από τις δεκατρείς, το μάθημα θεωρείται ότι δεν διδάχθηκε και δεν εξετάζεται, τυχόν δε εξέτασή του είναι άκυρη και ο βαθμός δεν υπολογίζεται για την απονομή του τίτλου σπουδών.
3. Οι εξετάσεις διενεργούνται μετά το πέρας του χειμερινού και του εαρινού εξαμήνου για τα μαθήματα που διδάχθηκαν στα εξάμηνα αυτά, αντίστοιχα. Ο φοιτητής δικαιούται να εξεταστεί στα μαθήματα και των δύο εξαμήνων πριν από την έναρξη του χειμερινού εξαμήνου (επαναληπτική εξεταστική Σεπτεμβρίου).

4. Άρθρο

Μερική φοίτηση/Διακοπή φοίτησης

1. Οι φοιτητές που αποδεδειγμένα εργάζονται τουλάχιστον είκοσι (20) ώρες την εβδομάδα, οι φοιτητές με αναπηρία, καθώς και οι αθλητές που κατά τη διάρκεια των σπουδών τους ανήκουν σε αθλητικά σωματεία εγγεγραμμένα στο μητρώο της Γενικής Γραμματείας Αθλητισμού και
 - για όσα έτη καταλαμβάνουν διάκριση 1ης έως και 8ης θέσης σε πανελλήνια πρωταθλήματα ατομικών αθλημάτων με συμμετοχή τουλάχιστον δώδεκα (12) αθλητών και οκτώ (8) σωματείων ή αγωνίζονται σε ομάδες των δυο ανώτερων κατηγοριών σε ομαδικά αθλήματα ή συμμετέχουν ως μέλη εθνικών ομάδων σε πανευρωπαϊκά πρωταθλήματα, παγκόσμια πρωταθλήματα ή άλλες διεθνείς διοργανώσεις υπό την Ελληνική Ολυμπιακή Επιτροπή
 - συμμετέχουν έστω άπαξ, κατά τη διάρκεια της φοίτησής τους στο πρόγραμμα σπουδών για το οποίο αιτούνται την υπαγωγή τους σε καθεστώς μερικής φοίτησης, σε ολυμπιακούς, παραολυμπιακούς αγώνες και ολυμπιακούς αγώνες κωφών,δύνανται να εγγράφονται ως φοιτητές μερικής φοίτησης, ύστερα από αίτησή τους που εγκρίνεται από την κοσμητεία της σχολής.
2. Για τους φοιτητές που φοιτούν υπό καθεστώς μερικής φοίτησης, κάθε εξάμηνο προσμετράται ως μισό ακαδημαϊκό εξάμηνο και δεν μπορούν να δηλώνουν προς παρακολούθηση και να εξετάζονται σε αριθμό μεγαλύτερο από το ήμισυ των μαθημάτων του εξαμήνου που προβλέπει το πρόγραμμα σπουδών, εφαρμοζόμενης και στην περίπτωση αυτή της ανώτατης διάρκειας φοίτησης της παρ. 1, του άρθρου 34 του νόμου 4777/2021. Προκειμένου να ενταχθούν σε καθεστώς μερικής φοίτησης, οι ενδιαφερόμενοι πρέπει να υποβάλουν αίτηση στην Κοσμητεία της Σχολής συνοδευόμενη από τα απαιτούμενα κατά περίπτωση δικαιολογητικά. Ειδικότερα:

α. Φοιτητές που εργάζονται τουλάχιστον είκοσι (20) ώρες την εβδομάδα οφείλουν να προσκομίσουν τη σχετική σύμβαση εργασίας ή βεβαίωση εργοδότη και ένσημα για ασφαλισμένους στον ιδιωτικό τομέα.

β. Φοιτητές με αναπηρία οφείλουν να προσκομίσουν βεβαίωση διαπίστωσης της αναπηρίας από Κέντρα Πιστοποίησης Αναπηρίας (ΚΕΠΑ) ή από επταμελή υγειονομική επιτροπή δημόσιου νοσοκομείου. Φοιτητές που έχουν εγγραφεί με την ειδική κατηγορία των φοιτητών με αναπηρία δεν απαιτείται να προσκομίσουν επιπλέον δικαιολογητικά από αυτά που είχαν προσκομίσει ως δικαιολογητικά για την εγγραφή τους.

γ. Φοιτητές αθλητές οφείλουν να προσκομίσουν βεβαίωση από τη Γενική Γραμματεία Αθλητισμού, ή την Ολυμπιακή Επιτροπή, κατά περίπτωση, στην οποία θα πιστοποιείται ο λόγος για τον οποίο ζητείται η ένταξη σε καθεστώς μερικής φοίτησης.

Οι βεβαιώσεις των περιπτώσεων (α), (β) και (γ) θα πρέπει να κατατίθενται εκ νέου στη Γραμματεία του Τμήματος, στην αρχή κάθε ακαδημαϊκού έτους, ώστε να διαπιστώνεται αν εξακολουθούν να συντρέχουν οι λόγοι για την ένταξη σε καθεστώς μερικής φοίτησης.

3. Οι φοιτητές δύνανται, ύστερα από αίτησή τους προς την Κοσμητεία της Σχολής τους, να διακόψουν τη φοίτησή τους για χρονική περίοδο που δεν υπερβαίνει τα δύο (2) έτη. Η φοιτητική ιδιότητα αναστέλλεται κατά το χρόνο διακοπής της φοίτησης.

5. Άρθρο

Μαθήματα και κατηγορίες μαθημάτων

1. Το Πρόγραμμα Σπουδών περιλαμβάνει συνολικά εκατό είκοσι (120) μαθήματα, που κατηγοριοποιούνται ως εξής:
 - **Γενικού υποβάθρου/θεμελίωσης:** παρέχουν την αναγκαία προϋπάρχουσα επιστημονική γνώση για την κατανόηση του γνωστικού αντικειμένου.
 - **Ειδικού υποβάθρου/κορμού:** παρέχουν γνώσεις οι οποίες εντάσσονται άμεσα στο επιστημονικό αντικείμενο του προγράμματος σπουδών.
 - **Εμβάθυνσης/εμπέδωσης γνώσεων:** παρέχουν γνώσεις υψηλού επιπέδου στην ειδικότητα του γνωστικού αντικειμένου.

Το **Πρόγραμμα Κορμού** αφορά στα τρία πρώτα έτη φοίτησης (1^ο έως και 6^ο εξάμηνο), κατά τα οποία οι σπουδές είναι κοινές για όλους τους φοιτητές και αποσκοπούν στην παροχή, αφενός των απαραίτητων γνώσεων υποδομής στις επιστήμες των μαθηματικών, της φυσικής και της Μηχανικής, αφετέρου γνώσεων ειδικότητας στις περιοχές της ηλεκτρικής ενέργειας, της ηλεκτρονικής, των σημάτων και συστημάτων, των τηλεπικοινωνιών, και της τεχνολογίας υπολογιστών και πληροφορικής, οι οποίες απαιτούνται για τη χορήγηση του ενιαίου τίτλου του Ηλεκτρολόγου Μηχανικού και Μηχανικού Υπολογιστών. Συνολικά, το Πρόγραμμα

Κορμού περιλαμβάνει τριάντα τέσσερα (34) υποχρεωτικά μαθήματα, εκ των οποίων τα δεκαπέντε (15) είναι γενικού υποβάθρου και τα υπόλοιπα δεκαεννέα (19) ειδικού υποβάθρου, που αντιστοιχούν σε συνολικά εκατό ογδόντα 180 πιστωτικές μονάδες ECTS. Προσφέρονται, επίσης, και τρία (3) προαιρετικά μαθήματα γενικού υποβάθρου: ένα (1) εισαγωγικό μάθημα στην Επιστήμη του Ηλεκτρολόγου Μηχανικού και Μηχανικού Υπολογιστών, και δύο (2) μαθήματα Ξένης Γλώσσας, και ένα (1) εργαστηριακό μάθημα ειδικού υποβάθρου στη Β κατεύθυνση. Στο πρόγραμμα σπουδών υπάρχουν τρεις κατηγορίες μαθημάτων. Τα υποχρεωτικά, τα κατ' επιλογήν υποχρεωτικά και τα προαιρετικά.

- Στα **υποχρεωτικά** περιλαμβάνονται όλα τα βασικά μαθήματα της επιστήμης του Ηλεκτρολόγου Μηχανικού και Μηχανικού Υπολογιστών και ορισμένα ειδικά μαθήματα ανάλογα με την κατεύθυνση που επιλέγει να ακολουθήσει κάθε φοιτητής.
- Τα **κατ' επιλογήν υποχρεωτικά** είναι μαθήματα εμβάθυνσης στις κατευθύνσεις εξειδίκευσης που του δίνουν γνώσεις για περαιτέρω σπουδές ή έρευνα.
- Τα **προαιρετικά** είναι μαθήματα που μπορεί να δηλώσει ένας φοιτητής κατά την προσωπική του κρίση για να διευρύνει το γνωσιακό του πεδίο.

Το πρόγραμμα προπτυχιακών σπουδών του τμήματος, περιγράφεται με την απόδοση πιστωτικών μονάδων σε όλα τα αυτοτελή εκπαιδευτικά συστατικά στοιχεία και δραστηριότητες που το συνθέτουν με βάση το Ευρωπαϊκό Σύστημα Μεταφοράς και Συσώρευσης Πιστωτικών Μονάδων (European Credit Transfer and Accumulation System - ECTS). Τα μαθήματα αντιστοιχίζονται σε αυτές τις πιστωτικές μονάδες ECTS. Καθένα από τα 10 εξάμηνα αντιστοιχεί σε 30 πιστωτικές μονάδες ECTS και ο φόρτος εργασίας αποτιμάται σε εννιακόσιες (900) ώρες εργασίας ανά εξάμηνο. Στα εξάμηνα κατεύθυνσης είναι δυνατόν να ξεπεραστεί το όριο των τριάντα (30) πιστωτικών μονάδων ανάλογα με τα μαθήματα που θα δηλώσει ο φοιτητής.

Τα δύο τελευταία έτη σπουδών οι φοιτητές ακολουθούν μία από τις τρεις προσφερόμενες Κατευθύνσεις του **Προγράμματος Ειδίκευσης**, οι οποίες διοργανώνονται και υποστηρίζονται εκπαιδευτικά από τους αντίστοιχους Τομείς:

Κατεύθυνση Α: Συστημάτων Ηλεκτρικής Ενέργειας

Κατεύθυνση Β: Ηλεκτρονικής, Συστημάτων και Τεχνολογίας Υπολογιστών

Κατεύθυνση Γ: Τηλεπικοινωνιών και Τεχνολογίας Πληροφορικής

Η επιλογή κύκλου ειδίκευσης προϋποθέτει τη συγκέντρωση, τουλάχιστον, εκατό (100) πιστωτικών μονάδων ECTS από τις συνολικές εκατό ογδόντα (180) του βασικού κύκλου σπουδών. Σε κάθε μία από τις παραπάνω Κατευθύνσεις οι φοιτητές κατά τη διάρκεια των 7^{ου}, 8^{ου}, και 9^{ου} εξαμήνου παρακολουθούν συνολικά είκοσι ένα (21) μαθήματα ειδικότητας (αντιστοιχούν σε 90 πιστωτικές μονάδες ECTS), εκ των οποίων τα 8 είναι υποχρεωτικά (που λαμβάνουν 38 ECTS) και τα υπόλοιπα είναι κατ' επιλογήν υποχρεωτικά. Προκειμένου να επιτευχθεί η ευρύτερη και πιο ισορροπημένη κάλυψη των γνωστικών αντικειμένων που θεραπεύει το Τμήμα, οι φοιτητές της κάθε Κατεύθυνσης καλούνται να επιλέξουν έναν

αριθμό (από 3 έως και 9) μαθημάτων της επιλογής τους από τις άλλες δύο Κατευθύνσεις, τουλάχιστον ένα (1) μάθημα κάθε εξάμηνο.

2. Το δέκατο (10^ο) εξάμηνο σπουδών διατίθεται αποκλειστικά για την εκπόνηση της υποχρεωτικής Διπλωματικής Εργασίας διάρκειας, τουλάχιστον, ενός εξαμήνου η οποία αποσκοπεί στην ένταξη του υποψήφιου απόφοιτου στην αγορά εργασίας και αποτελεί σημαντικό εφόδιο σε περίπτωση συνέχισης των σπουδών του σε μεταπτυχιακό ή διδακτορικό επίπεδο και πιστώνεται με τριάντα (30) μονάδες ECTS.
3. Για όλους τους φοιτητές προβλέπεται η δυνατότητα πραγματοποίησης Πρακτικής Άσκησης, τρίμηνης διάρκειας, η οποία αντιστοιχίζεται σε δεκαπέντε (15) μονάδες ECTS και είναι προαιρετική. Μπορούν να τη δηλώσουν φοιτητές του όγδοου (8^{ου}) εξαμήνου και άνω, εφόσον, έχουν συμπληρώσει εκατόν ογδόντα (180) πιστωτικές μονάδες ECTS. Εκπονείται σύμφωνα με τον Κανονισμό Πρακτικής Άσκησης του Τμήματος και αναγράφεται στο Παράρτημα Διπλώματος.

6. Άρθρο

Οργάνωση Σπουδών

1. Τα μαθήματα του προπτυχιακού προγράμματος σπουδών στο Τμήμα Ηλεκτρολόγων Μηχανικών και Μηχανικών Υπολογιστών του Ελληνικού Μεσογειακού Πανεπιστημίου κατανέμονται σε εννέα ακαδημαϊκά εξάμηνα (1^ο έως και το 9^ο), ενώ το 10^ο εξάμηνο φοίτησης είναι αφιερωμένο στην εκπόνηση Διπλωματικής Εργασίας (υποχρεωτική).
2. Οι ελάχιστες προϋποθέσεις λήψης του Διπλώματος Ηλεκτρολόγου Μηχανικού και Μηχανικού Υπολογιστών περιλαμβάνουν:
 - Παρακολούθηση και επιτυχή ολοκλήρωση 55 μαθημάτων, εκ των οποίων 42 υποχρεωτικά, 34 του Προγράμματος Κορμού στα έξι πρώτα εξάμηνα, οκτώ της Κατεύθυνσης του Προγράμματος Ειδίκευσης μαζί με δεκατρία επιλογής υποχρεωτικά τα επόμενα τρία εξάμηνα, συγκεντρώνοντας κατ' ελάχιστον 270 πιστωτικές μονάδες ECTS.
 - Εκπόνηση, συγγραφή και επιτυχή ολοκλήρωση Διπλωματικής Εργασίας που αντιστοιχεί σε 30 πιστωτικές μονάδες ECTS στο δέκατο εξάμηνο φοίτησης.
 - Σύμφωνα με τα προηγούμενα, ο φοιτητής πρέπει να συγκεντρώσει, τουλάχιστον, τριακόσιες (300) πιστωτικές μονάδες.

Η κατανομή των 120 μαθημάτων σε υποχρεωτικά/επιλογής υποχρεωτικά/προαιρετικά, για το Πρόγραμμα Κορμού και το Πρόγραμμα Κατεύθυνσης έχει ως εξής:

- 34 υποχρεωτικά μαθήματα του Προγράμματος Κορμού
- 3 προαιρετικά μαθήματα του Προγράμματος Κορμού
- 8 υποχρεωτικά μαθήματα της Α' Κατεύθυνσης του Προγράμματος Ειδίκευσης.
- 15 επιλογής υποχρεωτικά μαθήματα της Α' Κατεύθυνσης του Προγράμματος Ειδίκευσης.
- 8 υποχρεωτικά μαθήματα της Β' Κατεύθυνσης του Προγράμματος Ειδίκευσης.
- 18 επιλογής υποχρεωτικά μαθήματα της Β' Κατεύθυνσης του Προγράμματος Ειδίκευσης.

- 1 προαιρετικό μάθημα της Β' Κατεύθυνσης του Προγράμματος Ειδίκευσης
- 8 υποχρεωτικά μαθήματα της Γ' Κατεύθυνσης του Προγράμματος Ειδίκευσης.
- 25 επιλογής υποχρεωτικά μαθήματα της Γ' Κατεύθυνσης του Προγράμματος Ειδίκευσης.

Τα μαθήματα των δύο πρώτων εξαμήνων του Προγράμματος Ειδίκευσης (7^ο και 8^ο) παρέχουν το αρχικό πλαίσιο για την εμβάθυνση σε εξειδικευμένες περιοχές του Γνωστικού Αντικειμένου του Ηλεκτρολόγου Μηχανικού και Μηχανικού Υπολογιστών. Τα μαθήματα του 9^{ου} εξαμήνου σε συνδυασμό με τη Διπλωματική Εργασία (συνολικά 60 ECTS) οδηγούν σε εμβάθυνση στα γνωστικά αντικείμενα του Ηλεκτρολόγου Μηχανικού.

3. Το πρόγραμμα σπουδών περιλαμβάνει τρεις κύκλους ειδίκευσης:

Συστημάτων Ηλεκτρικής Ενέργειας

- Ο φοιτητής οφείλει να επιτύχει σε οκτώ (8) υποχρεωτικά μαθήματα του τομέα, σε τέσσερα (4), κατ' ελάχιστον, επιλογής υποχρεωτικά του τομέα και σε εννέα (9), κατά μέγιστο, μαθήματα ειδίκευσης που προσφέρονται από τις άλλες κατευθύνσεις.
- Το 7^ο εξάμηνο ο φοιτητής δηλώνει τρία (3) υποχρεωτικά μαθήματα της κατεύθυνσης, ένα (1) έως τρία (3) επιλογής υποχρεωτικά της ίδιας κατεύθυνσης και ένα (1) έως τρία (3) υποχρεωτικά ή επιλογής υποχρεωτικά από τις άλλες δύο κατευθύνσεις λαμβάνοντας, τουλάχιστον 30 πιστωτικές μονάδες ECTS.
- Το 8^ο εξάμηνο ο φοιτητής δηλώνει τέσσερα (4) υποχρεωτικά μαθήματα της κατεύθυνσης, ένα (1) έως δύο (2) επιλογής υποχρεωτικά της ίδιας κατεύθυνσης και ένα (1) έως δύο (2) υποχρεωτικά ή επιλογής υποχρεωτικά από τις άλλες δύο κατευθύνσεις λαμβάνοντας, τουλάχιστον 30 πιστωτικές μονάδες ECTS.
- Το 9^ο εξάμηνο ο φοιτητής δηλώνει ένα (1) υποχρεωτικό μάθημα της κατεύθυνσης, δύο (2) έως πέντε (5) επιλογής υποχρεωτικά της ίδιας κατεύθυνσης και ένα (1) έως τέσσερα (4) υποχρεωτικά ή επιλογής υποχρεωτικά από τις άλλες δύο κατευθύνσεις λαμβάνοντας, τουλάχιστον, 30 πιστωτικές μονάδες ECTS.

Ηλεκτρονικής, Συστημάτων και Τεχνολογίας Υπολογιστών

- Ο φοιτητής οφείλει να επιτύχει σε οκτώ (8) υποχρεωτικά μαθήματα του τομέα, σε τέσσερα (4), κατ' ελάχιστον, επιλογής υποχρεωτικά του τομέα και σε εννέα (9) κατά μέγιστο μαθήματα ειδίκευσης που προσφέρονται από τις άλλες δύο κατευθύνσεις.
- Το 7^ο εξάμηνο ο φοιτητής δηλώνει τρία (3) υποχρεωτικά μαθήματα της κατεύθυνσης, ένα (1) έως τρία (3) επιλογής υποχρεωτικά της ίδιας κατεύθυνσης και ένα (1) έως τρία (3) υποχρεωτικά ή επιλογής υποχρεωτικά από τις άλλες δύο κατευθύνσεις λαμβάνοντας, τουλάχιστον 30 πιστωτικές μονάδες ECTS.
- Το 8^ο εξάμηνο ο φοιτητής δηλώνει τρία (3) υποχρεωτικά μαθήματα της κατεύθυνσης, ένα (1) έως τρία (3) επιλογής υποχρεωτικά της ίδιας

κατεύθυνσης και ένα (1) έως τρία (3) υποχρεωτικά ή επιλογής υποχρεωτικά από τις άλλες δύο κατευθύνσεις λαμβάνοντας, τουλάχιστον 30 πιστωτικές μονάδες ECTS.

- Το 9ο εξάμηνο ο φοιτητής δηλώνει δύο (2) υποχρεωτικά μαθήματα της κατεύθυνσης, δύο (2) έως τέσσερα (4) επιλογής υποχρεωτικά της ίδιας κατεύθυνσης και ένα (1) έως τρία (3) υποχρεωτικά ή επιλογής υποχρεωτικά από τις άλλες δύο κατευθύνσεις λαμβάνοντας, τουλάχιστον 30 πιστωτικές μονάδες ECTS.

Τηλεπικοινωνιών και Τεχνολογίας Πληροφορικής

- Ο φοιτητής οφείλει να επιτύχει σε οκτώ (8) υποχρεωτικά μαθήματα του τομέα, σε τέσσερα (4) κατ' ελάχιστον επιλογής υποχρεωτικά του τομέα και σε εννέα (9), κατά μέγιστο, μαθήματα ειδίκευσης που προσφέρονται από τις άλλες δύο κατευθύνσεις.
- Το 7^ο εξάμηνο ο φοιτητής δηλώνει τρία (3) υποχρεωτικά μαθήματα της κατεύθυνσης, ένα (1) έως τρία (3) επιλογής υποχρεωτικά της ίδιας κατεύθυνσης και ένα (1) έως τρία (3) υποχρεωτικά ή επιλογής υποχρεωτικά από τις άλλες δύο κατευθύνσεις λαμβάνοντας, τουλάχιστον 30 πιστωτικές μονάδες ECTS.
- Το 8ο εξάμηνο ο φοιτητής δηλώνει τρία (3) υποχρεωτικά μαθήματα της κατεύθυνσης, ένα (1) έως τρία (3) επιλογής υποχρεωτικά της ίδιας κατεύθυνσης και ένα (1) έως τρία (3) υποχρεωτικά ή επιλογής υποχρεωτικά από τις άλλες δύο κατευθύνσεις λαμβάνοντας, τουλάχιστον 30 πιστωτικές μονάδες ECTS.
- Το 9ο εξάμηνο ο φοιτητής δηλώνει δύο (2) υποχρεωτικά μαθήματα της κατεύθυνσης, δύο (2) έως τέσσερα (4) επιλογής υποχρεωτικά της ίδιας κατεύθυνσης και ένα (1) έως τρία (3) υποχρεωτικά ή επιλογής υποχρεωτικά από τις άλλες δύο κατευθύνσεις λαμβάνοντας, τουλάχιστον 30 πιστωτικές μονάδες ECTS.

4. Η εκπόνηση Διπλωματικής εργασίας είναι υποχρεωτική για τον φοιτητή και αποτελεί προϋπόθεση για την αποφοίτηση του. Για να τη δηλώσει ως μάθημα πρέπει να έχει ολοκληρώσει το ένατο (9^ο) εξάμηνο σπουδών και να έχει επιτύχει σε μαθήματα που αντιστοιχούν σε, τουλάχιστον, διακόσιες είκοσι (220) πιστωτικές μονάδες ECTS. Η Διπλωματική Εργασία είναι υψηλού επιπέδου, λαμβάνει τριάντα (30) πιστωτικές μονάδες ECTS και διαρκεί, τουλάχιστον, ένα εξάμηνο. Παρουσιάζεται στο τέλος του δέκατου εξαμήνου (10^{ου}) έναντι τριμελούς εξεταστικής επιτροπής.
5. Για την απονομή του τίτλου σπουδών πρώτου κύκλου απαιτείται η επιτυχής ολοκλήρωση μαθημάτων μιας τουλάχιστον ξένης γλώσσας ή η αποδεδειγμένη γνώση της. Οι ξένες γλώσσες που απαιτούνται, ο αριθμός των μαθημάτων, το επίπεδο εκμάθησης τους και ο τρόπος απόδειξης της γνώσης της ξένης γλώσσας ή των γλωσσών ορίζονται στον Οργανισμό του Πανεπιστημίου.

7. Άρθρο

Διπλωματική Εργασία

1. Το Πρόγραμμα Σπουδών προβλέπει στο δέκατο εξάμηνο σπουδών την υποχρεωτική εκπόνηση Διπλωματικής Εργασίας διάρκειας, τουλάχιστον, ενός εξαμήνου. Με την ολοκλήρωση του ενάτου εξαμήνου οι φοιτητές μπορούν να επιλέξουν το θέμα και να ξεκινήσουν να ασχολούνται με τη διπλωματική τους εργασία, εφόσον έχουν συμπληρώσει διακόσιες είκοσι (220) πιστωτικές μονάδες ECTS. Η εκπόνηση της είναι μια δραστηριότητα που απαιτεί σημαντική προσπάθεια από το φοιτητή, ισοδύναμη με το φόρτο των μαθημάτων ενός ακαδημαϊκού εξαμήνου (30 ECTS).
2. Στόχος της Διπλωματικής εργασίας είναι να δοθεί στους φοιτητές η ευκαιρία να εργαστούν επιστημονικά, αναλύοντας προβλήματα και συνθέτοντας λύσεις με βάση τόσο τις γνώσεις που απέκτησαν κατά τη διάρκεια των σπουδών τους, όσο και πιο εξειδικευμένες πληροφορίες που θα αναζητήσουν σχετικά με το θέμα της εργασίας τους. Συνεπώς, μέσα από τη Διπλωματική εργασία ο φοιτητής καλείται να συγκεντρώσει, να συνδυάσει και να επεκτείνει τις γνώσεις που έλαβε με καταναμημένο τρόπο στο πλαίσιο διαφορετικών μαθημάτων, αλλά επιπλέον και να τις εφαρμόσει για να παρουσιάσει ένα συγκεκριμένο, τεχνικά εμπειριστατωμένο και κατά το δυνατόν, βελτιστοποιημένο αποτέλεσμα. Η διαδικασία της συγγραφής και παρουσίασής της εργασίας ενισχύει τις δεξιότητες επιστημονικής και τεχνικής συγγραφής που έχουν λάβει κατά τη διάρκεια των σπουδών τους, όπως εν γένει, απαιτείται σε κάθε πεδίο εργασίας ενός Μηχανικού.
3. Θέματα που αφορούν στην ανάληψη, εκπόνηση, παρουσίαση της Διπλωματικής Εργασίας διέπονται από τον Κανονισμό Διπλωματικών Εργασιών.

8. Άρθρο

Πρακτική Άσκηση

1. Η Πρακτική Άσκηση είναι προαιρετική, διαρκεί τρεις μήνες, και αποσκοπεί στο να φέρει τον φοιτητή σε επαφή με τους χώρους άσκησης του επαγγέλματος του Ηλεκτρολόγου Μηχανικού και Μηχανικού Υπολογιστών. Στο χώρο άσκησης ο φοιτητής θα έχει τη δυνατότητα να αποκτήσει γνώσεις, εμπειρίες αλλά και δεξιότητες που θα του είναι χρήσιμες στην μετέπειτα επαγγελματική του πορεία.
2. Η Πρακτική Άσκηση ως μάθημα δηλώνεται από φοιτητές του 8ου εξαμήνου και άνω, εφόσον, έχουν συμπληρώσει εκατό ογδόντα (180) πιστωτικές μονάδες ECTS. Η επιτυχής της ολοκλήρωση αποδίδει στον φοιτητή δεκαπέντε (15) πιστωτικές μονάδες (ECTS) και αναγράφεται στο Παράρτημα Διπλώματος. Δεν βαθμολογείται και επομένως, δεν συνυπολογίζεται στον τελικό βαθμό του διπλώματος.
3. Κάθε φοιτητής μπορεί να υλοποιήσει την Πρακτική Άσκηση μόνο μια φορά στη διάρκεια φοίτησής του. Ο φοιτητής, εφόσον έχει δηλώσει την Πρακτική Άσκηση ως μάθημα, δεν μπορεί να ορκιστεί πριν την ολοκλήρωσή της.
4. Θέματα που αφορούν στην ανάληψη, υλοποίηση της Πρακτικής Άσκησης διέπονται από τον Κανονισμό Πρακτικής Άσκησης του Πανεπιστημίου.

9. Άρθρο

Δήλωση εγγραφής

1. Η φοίτηση στο Τμήμα ξεκινά με την πρώτη εγγραφή του φοιτητή. Η εγγραφή αυτή πραγματοποιείται στην αρχή του χειμερινού εξαμήνου, σε ημερομηνίες που ανακοινώνονται από το Υπουργείο Παιδείας και Θρησκευμάτων. Οι εγγραφές φοιτητών που ανήκουν σε ειδικές κατηγορίες (από κατάταξη, μεταγραφή κ.λπ.) γίνονται με ειδικές προϋποθέσεις και με δικαιολογητικά τα οποία προβλέπονται από αντίστοιχες διατάξεις.
2. Στην αρχή κάθε εξαμήνου ο φοιτητής υποχρεούται να εγγραφεί στο τρέχον εξάμηνο από την αρχική εγγραφή του στο Τμήμα. Η εγγραφή γίνεται μέσω ηλεκτρονικής πλατφόρμας σε χρονικό διάστημα που ορίζεται και ανακοινώνεται έγκαιρα από τη Γραμματεία του Τμήματος.
3. Η ανανέωση εγγραφής και η δήλωση των μαθημάτων είναι απαραίτητη προϋπόθεση για την έκδοση οποιουδήποτε πιστοποιητικού σπουδών από τη Γραμματεία και την παραλαβή συγγραμμάτων.

10. Άρθρο

Δήλωση μαθημάτων εξαμήνου

1. Στην αρχή κάθε εξαμήνου ο φοιτητής υποχρεούται να δηλώσει τα μαθήματα που επιθυμεί να παρακολουθήσει στη διάρκεια του εξαμήνου και να εξεταστεί σε αυτά. Η εγγραφή στα μαθήματα γίνεται μέσω ειδικής ηλεκτρονικής πλατφόρμας με τρόπο και για χρονικό διάστημα που ορίζεται και ανακοινώνεται από τη Γραμματεία του Τμήματος.
2. Τα μαθήματα που μπορεί να δηλώσει ένας φοιτητής ανά εξάμηνο πλήρους φοίτησης δεν μπορούν να ξεπερνούν συνολικά τις σαράντα δύο (42) πιστωτικές μονάδες ECTS. Η δήλωση του φοιτητή περιλαμβάνει μαθήματα, κατά προτεραιότητα, του αντίστοιχου εξαμήνου προηγούμενων ετών και στη συνέχεια, του τρέχοντος εξαμήνου, ανάλογα με το είδος του εξαμήνου (χειμερινό ή εαρινό). Από το 6^ο εξάμηνο και μετά, ο φοιτητής μπορεί να δηλώνει μαθήματα επιλογής ανωτέρων εξαμήνων εφόσον έχει ολοκληρώσει επιτυχώς τα υποχρεωτικά μαθήματα των προηγούμενων εξαμήνων.
3. Φοιτητής που έχει προχωρήσει σε δήλωση εγγραφής εξαμήνου αλλά δεν υπέβαλε δήλωση μαθημάτων θεωρείται ότι επέλεξε να εγγραφεί και να παρακολουθήσει όλα τα υποχρεωτικά μαθήματα του προγράμματος σπουδών του τρέχοντος εξαμήνου καθώς και των προηγούμενων ετών του αντίστοιχου εξαμήνου έως ότου συμπληρωθεί ο ανώτατος αριθμός πιστωτικών μονάδων (ECTS) της προηγούμενης παραγράφου.
4. Φοιτητής που έχει ολοκληρώσει σπουδές διάρκειας δέκα (10) εξαμήνων μπορεί στη συνέχεια να δηλώνει μαθήματα που αντιστοιχούν, συνολικά, σε πενήντα τέσσερις (54) πιστωτικές μονάδες ECTS. Σε περίπτωση φοιτητή μερικής φοίτησης, τα αναφερόμενα στην παρούσα παράγραφο εφαρμόζονται αναλογικά.
5. Οι πιστωτικές μονάδες των προαιρετικών μαθημάτων και της Πρακτικής Άσκησης δεν λαμβάνονται υπόψιν στα παραπάνω όρια πιστωτικών μονάδων.
6. Μέχρι το μήνα Μάιο, η Συνέλευση του Τμήματος αποφασίζει για τα μαθήματα επιλογής ή προαιρετικά που θα μπορούν να δηλώσουν οι φοιτητές το επόμενο ακαδημαϊκό έτος μετά από αποφάσεις των Τομέων. Η απόφαση αυτή ενσωματώνεται στον Οδηγό Σπουδών.
7. Επιλογής υποχρεωτικά ή προαιρετικά μαθήματα είναι δυνατό να μην διδαχθούν εάν ο αριθμός των φοιτητών που το δήλωσαν είναι μικρότερος του δέκα (10). Οι φοιτητές μπορούν

να επιλέξουν άλλο μάθημα από τα διαθέσιμα του εξαμήνου κατά την περίοδο τροποποίησης των δηλώσεων τους.

8. Η επιλογή κύκλου ειδίκευσης πραγματοποιείται στο τέλος του 6^{ου} εξαμήνου και, εφόσον, ο φοιτητής έχει συγκεντρώσει, τουλάχιστον, εκατό είκοσι (120) πιστωτικές μονάδες ECTS από τις συνολικές εκατό ογδόντα (180) του βασικού κύκλου σπουδών.
9. Σε περίπτωση οριστικής κατάργησης υποχρεωτικών μαθημάτων ή επιλογής υποχρεωτικών μαθημάτων αυτά συνεχίζουν να εξετάζονται για χρονικό διάστημα τεσσάρων (4) ετών ή δύο (2) ετών, αντίστοιχα. Μετά την πάροδο των τεσσάρων (4) ή των δύο (2) ετών, αντίστοιχα και εφόσον απαιτείται, η Συνέλευση του Τμήματος, μετά από εισήγηση του αντίστοιχου Τομέα, ορίζει τα νέα μαθήματα που θα πρέπει ο φοιτητής να ολοκληρώσει με επιτυχία.

11. Άρθρο

Αλλαγή κύκλου ειδίκευσης

1. Σε περίπτωση που φοιτητής θέλει να αλλάξει κύκλο ειδίκευσης, καταθέτει στη Γραμματεία του Τμήματος Αίτηση Αλλαγής κύκλου ειδίκευσης στην αρχή του επόμενου εξαμήνου από αυτό που έχει δηλωθεί ο κύκλος. Στην αίτηση δηλώνεται ο νέος κύκλος ειδίκευσης που ο φοιτητής επιθυμεί να παρακολουθήσει.
2. Αλλαγή κύκλου ειδίκευσης μπορεί να γίνει μόνο μία φορά. Η αίτηση κατατίθεται στη Γραμματεία του Τμήματος πριν την περίοδο δηλώσεων μαθημάτων του εξαμήνου.
3. Ο φοιτητής οφείλει να εξεταστεί επιτυχώς στα μαθήματα που ορίζονται από τον Οδηγό Σπουδών για το νέο κύκλο ειδίκευσης που επέλεξε.
4. Τα μαθήματα του προηγούμενου κύκλου ειδίκευσης, στα οποία έχει εξεταστεί επιτυχώς ο φοιτητής, θεωρούνται ως Επιλογής Υποχρεωτικά άλλων Κατευθύνσεων για τη νέα κατεύθυνση.

12. Άρθρο

Δήλωση συγγραμμάτων

1. Ο φοιτητής δικαιούται να επιλέξει και να προμηθευτεί δωρεάν αριθμό διδακτικών συγγραμμάτων ίσο με το συνολικό αριθμό των υποχρεωτικών και επιλεγόμενων μαθημάτων που απαιτούνται για τη λήψη του πτυχίου. Εάν ο φοιτητής επιλέξει περισσότερα επιλεγόμενα μαθήματα από όσα απαιτούνται για τη λήψη του πτυχίου, το δικαίωμα επιλογής και δωρεάν προμήθειας διδακτικών συγγραμμάτων δεν επεκτείνεται και στα επιπλέον μαθήματα που επέλεξε και εξετάστηκε, ακόμη και αν αυτά υπολογίζονται για τη λήψη του πτυχίου.
2. Ο φοιτητής δικαιούται να επιλέξει από τον συνολικό κατάλογο προτεινόμενων διδακτικών συγγραμμάτων του Κεντρικού Πληροφοριακού Συστήματος (ΚΠΣ) του συστήματος ΕΥΔΟΞΟΣ ένα (1) διδακτικό σύγγραμμα για κάθε υποχρεωτικό ή επιλεγόμενο μάθημα του προγράμματος σπουδών.
3. Ο συνολικός κατάλογος διδακτικών συγγραμμάτων περιλαμβάνει τα συγγράμματα που επελέγησαν από τη Συνέλευση του Τμήματος να διανεμηθούν κατά το επόμενο ακαδημαϊκό έτος για κάθε διδασκόμενο υποχρεωτικό και επιλεγόμενο μάθημα του προγράμματος σπουδών. Η επιλογή αυτή γίνεται μέσα από το γενικό κατάλογο διδακτικών συγγραμμάτων του Κεντρικού Πληροφοριακού Συστήματος (ΚΠΣ) του συστήματος ΕΥΔΟΞΟΣ. Ο ανωτέρω κατάλογος διδακτικών συγγραμμάτων συντάσσεται με βάση τις αντίστοιχες προτάσεις των

οικείων Τομέων για τα μαθήματα που πρόκειται να διδαχθούν με ευθύνη τους κατά το επόμενο ακαδημαϊκό έτος. Εισηγήσεις άλλων μελών Δ.Ε.Π. της Συνέλευσης του Τμήματος, τα οποία δεν είναι μέλη του οικείου Τομέα, μπορούν να λαμβάνονται υπόψη μόνο προς συμπλήρωση των προτάσεων του Τομέα.

4. Οι Γενικές Συνελεύσεις των Τομέων οφείλουν να προτείνουν προς την αρμόδια Συνέλευση του Τμήματος κατάλογο διδακτικών συγγραμμάτων για κάθε υποχρεωτικό ή επιλεγόμενο μάθημα του προγράμματος σπουδών που πρόκειται να διδαχθεί με ευθύνη του οικείου Τομέα κατά το επόμενο ακαδημαϊκό έτος. Ο κατάλογος περιλαμβάνει τουλάχιστον δύο (2) επιλογές αποτελούμενες από ένα (1) προτεινόμενο διδακτικό σύγγραμμα έκαστη ανά υποχρεωτικό ή επιλεγόμενο μάθημα, οι οποίες προέρχονται από τα δηλωθέντα συγγράμματα στο Κεντρικό Πληροφοριακό Σύστημα (ΚΠΣ) ΕΥΔΟΞΟΣ, και συντάσσεται μετά από εισηγήσεις των οικείων διδασκόντων ή υπευθύνων για καθένα από αυτά, καθώς και των λοιπών καθηγητών που κατέχουν θέση του ιδίου ή συναφούς γνωστικού αντικείμενου με το γνωστικό αντικείμενο του μαθήματος. Σε διαφορετική περίπτωση απαιτείται ειδική αιτιολόγηση από τις Συνελεύσεις των τμημάτων.
5. Σε περίπτωση που δεν υπάρχει ελληνική βιβλιογραφία η οποία να καλύπτει την ύλη συγκεκριμένου μαθήματος, μπορούν να προταθούν με απόφαση της Συνέλευσης του Τμήματος, ύστερα από σχετική εισήγηση του Τομέα, ξενόγλωσσα βιβλία και να συμπεριληφθούν στον κατάλογο με την προϋπόθεση να αιτιολογείται ειδικά η ανάγκη διανομής τους. Ο διαθέτης αυτών των συγγραμμάτων πρέπει να έχει εγγραφεί στο πληροφοριακό σύστημα ΕΥΔΟΞΟΣ και να έχει το δικαίωμα διανομής τους στην Ελλάδα.
6. Δεν χορηγούνται δωρεάν έντυπα διδακτικά συγγράμματα σε φοιτητές για μαθήματα που παρακολουθούν για δεύτερη φορά, για τα οποία τους έχει ήδη χορηγηθεί δωρεάν σύγγραμμα.
7. Οι φοιτητές που υποβάλλουν αίτηση μετεγγραφής στις Γραμματείες των Τμημάτων και επέλεξαν διδακτικά συγγράμματα μέσω του πληροφοριακού συστήματος “ΕΥΔΟΞΟΣ”, τα οποία προμηθεύτηκαν ενόσω φοιτούσαν ή σπουδάζαν στο Τμήμα προέλευσης, έχουν την δυνατότητα αφότου μετεγγράφουν στο Τμήμα υποδοχής να επιλέξουν εκ νέου συγγράμματα μέσω του ιδίου πληροφοριακού συστήματος. Οι μετεγγραφόμενοι φοιτητές, που εξετάστηκαν ήδη στο Τμήμα προέλευσης, οφείλουν να δηλώσουν στο πληροφοριακό σύστημα μόνο τον αριθμό των μαθημάτων για τα οποία έχουν παραλάβει συγγράμματα και κατά την κρίση της Συνέλευσης του Τμήματος υποδοχής απαλλάσσονται από την εξέταση τους. Εάν οι υποβάλλοντες αίτηση μετεγγραφής βρίσκονται στο πρώτο εξάμηνο σπουδών και δεν έχουν εξεταστεί στο τμήμα προέλευσης, τότε θα δηλώνουν μηδενικό αριθμό μαθημάτων. Σε περίπτωση που δεν έχει εγκριθεί η αίτηση μετεγγραφής του φοιτητή μέχρι την ορισθείσα προθεσμία δηλώσεων συγγραμμάτων, δεν θα μπορέσει να υποβάλει δήλωση για το Τμήμα υποδοχής. Για τα συγκεκριμένα μαθήματα θα μπορέσει να επιλέξει και παραλάβει συγγράμματα σε επόμενο εξάμηνο, εφόσον βέβαια εξακολουθούν να συντρέχουν οι προϋποθέσεις παραλαβής τους.

13. Άρθρο

Πιστωτικές Μονάδες (ECTS)

1. Το πρόγραμμα προπτυχιακών σπουδών του τμήματος, περιγράφεται με την απόδοση πιστωτικών μονάδων σε όλα τα αυτοτελή εκπαιδευτικά συστατικά στοιχεία και

δραστηριότητες που το συνθέτουν με βάση το Ευρωπαϊκό Σύστημα Μεταφοράς και Συσώρευσης Πιστωτικών Μονάδων (European Credit Transfer and Accumulation System - ECTS).

2. Το Ευρωπαϊκό σύστημα μεταφοράς και συσώρευσης πιστωτικών μονάδων βασίζεται στο φόρτο εργασίας, τον οποίο απαιτείται να καταβάλει ένας φοιτητής για να επιτύχει τους αντικειμενικούς στόχους του προγράμματος σπουδών, ανάλογα με τα μαθησιακά αποτελέσματα, τις γνώσεις, τις ικανότητες και τις δεξιότητες που επιδιώκεται να αποκτηθούν μετά την επιτυχή ολοκλήρωσή του.
3. Ο φόρτος εργασίας συνίσταται στο χρόνο που υπολογίζεται ότι χρειάζεται να δαπανήσει κατά μέσο όρο ένας φοιτητής για να ολοκληρώσει επιτυχώς όλες τις προγραμματισμένες εκπαιδευτικές διαδικασίες και να επιτύχει τα μαθησιακά αποτελέσματα που καθορίζονται επακριβώς για κάθε επιμέρους αυτοτελές εκπαιδευτικό συστατικό στοιχείο.
4. Οι πιστωτικές μονάδες αναγνωρίζονται στους φοιτητές ή σπουδαστές μόνο μετά από επιτυχή εξέταση και αντίστοιχη απόδειξη του βαθμού επιτυχίας των εκάστοτε αντικειμενικών στόχων ή των μαθησιακών αποτελεσμάτων που επιδιώκονται με κάθε αυτοτελές εκπαιδευτικό συστατικό στοιχείο ή δραστηριότητα του προγράμματος σπουδών.
5. Μια πιστωτική μονάδα αντιστοιχεί σε 30 ώρες εργασίας του φοιτητή.
6. Οι πιστωτικές μονάδες που αποδίδονται σε κάθε αυτοτελές εκπαιδευτικό συστατικό στοιχείο ή δραστηριότητα του προγράμματος σπουδών δεν επιτρέπεται σε καμία περίπτωση να υπολογίζονται αποκλειστικά ή κατά κύριο λόγο με βάση τις ώρες διδασκαλίας ή παρακολούθησης ή τις διδακτικές μονάδες των μαθημάτων και τον ελάχιστο αριθμό διδακτικών μονάδων που απαιτείται σύμφωνα με το πρόγραμμα σπουδών για τη λήψη του Διπλώματος.
7. Δεν επιτρέπεται να περιλαμβάνονται σε κανένα πρόγραμμα σπουδών αυτοτελή εκπαιδευτικά συστατικά στοιχεία και δραστηριότητες, στα οποία μπορούν να αποδοθούν λιγότερες από δύο (2) πιστωτικές μονάδες.

14. Άρθρο

Ωρολόγιο Πρόγραμμα

1. Η διδασκαλία των μαθημάτων του Προπτυχιακού Προγράμματος Σπουδών γίνεται σύμφωνα με το ωρολόγιο πρόγραμμα που καταρτίζεται από τη Γραμματεία του Τμήματος σε συνεργασία με τους Διευθυντές των Τομέων. Το ωρολόγιο πρόγραμμα περιλαμβάνει την κατανομή των ωρών διδασκαλίας των μαθημάτων μέσα στις πέντε εργάσιμες ημέρες της εβδομάδας, τους διδάσκοντες καθώς και τις αίθουσες διδασκαλίας.
2. Το ωρολόγιο πρόγραμμα καθορίζεται κάθε ακαδημαϊκό εξάμηνο και, αφού οριστικοποιηθεί, γνωστοποιείται από τη Γραμματεία του Τμήματος στους διδάσκοντες και στους φοιτητές πριν από την έναρξη των μαθημάτων. Με επιμέλεια της Γραμματείας του Τμήματος το ωρολόγιο πρόγραμμα αναρτάται στον ιστότοπο του Τμήματος.

15. Άρθρο

Αξιολόγηση μαθήματος

1. Κάθε εξάμηνο οι φοιτητές καλούνται να αξιολογήσουν τα μαθήματα στα οποία είναι εγγεγραμμένοι με ανώνυμη συμπλήρωση αντίστοιχων ερωτηματολογίων. Η αξιολόγηση αφορά στο εκπαιδευτικό έργο, στους διδάσκοντες και στις υποδομές. Οι ημερομηνίες κατά τις οποίες πραγματοποιείται η αξιολόγηση ανακοινώνονται στον ιστότοπο του Τμήματος και

η όλη διαδικασία συντονίζεται από την ΟΜάδα Εσωτερικής Αξιολόγησης (ΟΜ.Ε.Α.) του Τμήματος. Στόχο της αξιολόγησης των μαθημάτων από τους φοιτητές αποτελεί η συνεχής βελτίωση του Προγράμματος Σπουδών και του παρεχόμενου διδακτικού έργου.

16. Άρθρο

Αξιολόγηση επίδοσης φοιτητών

1. Η εξέταση των μαθημάτων διεξάγεται στο τέλος κάθε ακαδημαϊκού εξαμήνου, καθώς και το Σεπτέμβριο κάθε ακαδημαϊκού έτους (επαναληπτική εξεταστική).
2. Ο φοιτητής εξετάζεται στα δηλωθέντα μαθήματα του χειμερινού και του εαρινού εξαμήνου κατά τις εξεταστικές περιόδους του Φεβρουαρίου και του Ιουνίου, αντίστοιχα, και σύμφωνα με το πρόγραμμα της εξεταστικής. Κατά την επαναληπτική εξεταστική περίοδο του Σεπτεμβρίου, ο φοιτητής έχει τη δυνατότητα να εξεταστεί σε όλα τα μαθήματα που έχει δηλώσει το χειμερινό και το εαρινό εξάμηνο του αντίστοιχου ακαδημαϊκού έτους.
3. Δικαίωμα συμμετοχής στην εξέταση ενός μαθήματος έχουν μόνον όσοι το συμπεριέλαβαν στη δήλωση μαθημάτων και το διδάχθηκαν στη διάρκεια του εξαμήνου δήλωσης. Μάθημα που δεν έχει δηλωθεί δεν εξετάζεται και δεν βαθμολογείται.
4. Η διαδικασία αξιολόγησης του φοιτητή αναρτάται εκ των προτέρων στην ιστοσελίδα του μαθήματος στην πλατφόρμα eclass ενώ ανακοινώνεται και στην αίθουσα κατά την πρώτη διάλεξη ή/και κατά την πορεία των διαλέξεων.
5. Η διαδικασία αξιολόγησης του φοιτητή ποικίλει ανάλογα με το μάθημα, ωστόσο εφαρμόζεται δίκαια σε όλους τους φοιτητές και διεξάγεται σύμφωνα με τη διαδικασία που έχει ορισθεί. Ο φοιτητής αξιολογείται ή/και με εργασίες και αναφορές που προετοιμάζει κατ' οίκον αλλά και προφορικά ή γραπτά με προαιρετικές ενδιάμεσες ή/και τελικές εξετάσεις.
6. Ο φοιτητής, εφόσον το επιθυμεί, μπορεί να ζητήσει να ενημερωθεί προσωπικά για την αξιολόγηση του γραπτού του εντός εύλογου χρονικού διαστήματος. Κατά την αξιολόγηση του εργαστηρίου, μπορεί να ενημερωθεί προσωπικά, εντός εύλογου χρονικού διαστήματος, για την αξιολόγηση των γραπτών εκθέσεων των εργαστηριακών ασκήσεων.
7. Υπεύθυνος για τον τρόπο εξέτασης του μαθήματος είναι ο αρμόδιος διδάσκοντας.
8. Τα γραπτά φυλάσσονται υποχρεωτικά με ευθύνη του διδάσκοντα για δώδεκα (12) μήνες από την ημερομηνία της εξέτασης. Μετά την πάροδο των δώδεκα μηνών παύουν να έχουν ισχύ και καταστρέφονται.
9. Αν ο φοιτητής αποτύχει περισσότερες από τρεις (3) φορές σε ένα μάθημα, με απόφαση του Κοσμήτορα εξετάζεται, ύστερα από αίτησή του, από τριμελή επιτροπή καθηγητών της Σχολής, οι οποίοι έχουν το ίδιο ή συναφές γνωστικό αντικείμενο και ορίζονται από τον Κοσμήτορα. Από την επιτροπή εξαιρείται ο υπεύθυνος της εξέτασης διδασκων. Σε περίπτωση αποτυχίας, ο φοιτητής συνεχίζει ή όχι τη φοίτηση του σύμφωνα με τους όρους και τις προϋποθέσεις που καθορίζονται στον Οργανισμό του Ιδρύματος, στους οποίους περιλαμβάνεται και ο μέγιστος αριθμός επαναλήψεων της εξέτασης σε ένα μάθημα.

17. Άρθρο

Βαθμολογία

1. Οι διδάσκοντες οφείλουν να παραδίδουν τα αποτελέσματα των εξετάσεων, γραπτών ή/και προφορικών για κάθε μάθημα το αργότερο εντός δύο εβδομάδων από την ημέρα διεξαγωγής της εξέτασης.

2. Ο βαθμός επίδοσης του φοιτητή υπολογίζεται με βάση τη δεκαβάθμια κλίμακα (0-10) με τον ελάχιστο προαγωγίμο βαθμό να είναι το πέντε (5,0). Οι βαθμοί καταγράφονται με διαβαθμίσεις ενός δεκάτου της μονάδας.
3. Ο βαθμός επίδοσης του φοιτητή σε ένα μάθημα αναρτάται στη διαθέσιμη ψηφιακή πλατφόρμα του Τμήματος και δύναται να αναρτάται από τον διδάσκοντα και στην πλατφόρμα ασύγχρονης εκπαίδευσης eclass.
4. Σε περίπτωση διόρθωσης βαθμού, ο διδάσκοντας που αιτείται τη διόρθωση υποβάλλει έγγραφο προς το Τμήμα με επαρκή αιτιολόγηση και εφόσον εγκριθεί από τον Πρόεδρο του Τμήματος τότε καταχωρείται στην καρτέλα του φοιτητή.
5. Η επανεξέταση φοιτητών για βελτίωση προαγωγίμης βαθμολογίας πραγματοποιείται μόνο κατά την επαναληπτική εξεταστική περίοδο του Σεπτεμβρίου του ακαδημαϊκού έτους που προσφέρεται και έχει εξεταστεί το μάθημα και μόνο για μια φορά. Ο φοιτητής, προκειμένου να εξεταστεί για βελτίωση της βαθμολογίας σε, μέχρι, τέσσερα (4) μαθήματα, συνολικά κατά τη διάρκεια των σπουδών του, υποβάλλει αίτηση στη Γραμματεία έως τις 31 Ιουλίου του εκάστοτε ακαδημαϊκού έτους. Καταχωρείται ο μεγαλύτερος από τους δύο βαθμούς.
6. Σε περίπτωση αποτυχίας σε υποχρεωτικό μάθημα, ο φοιτητής υποχρεούται να το δηλώσει εκ νέου και να επανεξετασθεί σε επόμενο εξάμηνο κατά το οποίο διδάσκεται. Σε περίπτωση αποτυχίας σε μάθημα επιλογής, ο φοιτητής υποχρεώνεται να το δηλώσει εκ νέου και να εξετασθεί σε αυτό σε επόμενο εξάμηνο κατά το οποίο διδάσκεται ή να το αντικαταστήσει με άλλο μάθημα επιλογής του αντίστοιχου εξαμήνου.
7. Οι βαθμοί των μαθημάτων επιλογής, στα οποία έχει επιτύχει ο φοιτητής πλέον των απαιτούμενων για τη λήψη πτυχίου, δεν λαμβάνονται υπόψη στον υπολογισμό του τελικού βαθμού Διπλώματος, αλλά καταγράφονται στο Παράρτημα Διπλώματος. Το ίδιο ισχύει και για τους βαθμούς των προαιρετικών μαθημάτων που έχει παρακολουθήσει επιτυχώς ο φοιτητής.
8. Η Πρακτική Άσκηση ως μάθημα δεν βαθμολογείται αλλά καταγράφεται αναλυτικά στο Παράρτημα Διπλώματος.
9. Για τον υπολογισμό του βαθμού διπλώματος προσμετρώνται μόνο (α) τα τριάντα τέσσερα (34) υποχρεωτικά μαθήματα που λαμβάνουν 180 ECTS, (β) τα αναγκαία, για τη συγκέντρωση, τουλάχιστον, 90 πιστωτικών μονάδων ECTS, μαθήματα κατεύθυνσης του κύκλου ειδίκευσης και (γ) η Διπλωματική Εργασία που λαμβάνει 30 πιστωτικές μονάδες. Σε περίπτωση που ο φοιτητής έχει επιτύχει σε περισσότερα επιλογής υποχρεωτικά μαθήματα λαμβάνονται υπόψιν αυτά με τις υψηλότερες βαθμολογίες.
10. Ο βαθμός Διπλώματος υπολογίζεται συνολικά από τους βαθμούς των επιμέρους μαθημάτων και το βαθμό της Διπλωματικής Εργασίας σύμφωνα με τις παρακάτω σχέσεις:

$$\text{Βαθμός Μαθημάτων} = (\text{Βαθμός Μαθήματος}_1 \times \text{ECTS Μαθήματος}_1 + \text{Βαθμός Μαθήματος}_2 \times \text{ECTS Μαθήματος}_2 + \dots + \text{Βαθμός Μαθήματος}_N \times \text{ECTS Μαθήματος}_N) / \text{Συνολικός Αριθμός ECTS, όπου } N \text{ ο αριθμός των απαιτούμενων μαθημάτων για τη λήψη του Διπλώματος και}$$

$$\text{Βαθμός Διπλώματος} = (\text{Βαθμός Μαθημάτων} \times 85\% + \text{Βαθμός Διπλ. Εργασίας} \times 15\%).$$
 Ο βαθμός Διπλώματος καταγράφεται με δύο δεκαδικά ψηφία και ακολουθεί την παρακάτω βαθμολογική κλίμακα με τους ακόλουθους χαρακτηρισμούς:

Άριστα : 8,5 - 10,00

Λίαν Καλώς: 6,50 - 8,49

Καλώς: 5,00 - 6,49

11. Η κατηγοριοποίηση των επιδόσεων των επιτυχόντων φοιτητών γίνεται με βάση την ακόλουθη σχετική κλίμακα βαθμολογίας του ευρωπαϊκού συστήματος μεταφοράς και συσσώρευσης πιστωτικών μονάδων:

Βαθμοί ECTS: Ποσοστό φοιτητών που συνήθως επιτυγχάνουν το βαθμό

- Βαθμός Α: Για τους καλύτερους επιτυχόντες σε ποσοστό 10%
- Βαθμός Β: Για τους επόμενους επιτυχόντες σε ποσοστό 25%
- Βαθμός C: Για τους επόμενους επιτυχόντες σε ποσοστό 30%
- Βαθμός D: Για τους επόμενους επιτυχόντες σε ποσοστό 25%
- Βαθμός Ε: Για τους τελευταίους επιτυχόντες σε ποσοστό 10%.

Η παραπάνω κατηγοριοποίηση πραγματοποιείται από τις υπηρεσίες του Ιδρύματος.

18. Άρθρο

Ακαδημαϊκός Σύμβουλος

1. Ο Ακαδημαϊκός Σύμβουλος παρακολουθεί, υποστηρίζει και καθοδηγεί τον φοιτητή, από την εγγραφή του στο Τμήμα έως την αποφοίτησή του, σε θέματα που σχετίζονται με την πορεία προς την επιτυχή ολοκλήρωση των σπουδών του.
2. Ο θεσμός του Ακαδημαϊκού Συμβούλου σπουδών διέπεται από τον αντίστοιχο κανονισμό.

19. Άρθρο

Επιτροπές

1. Από τη Συνέλευση του Τμήματος και πριν την έναρξη του ακαδημαϊκού έτους ορίζονται οι παρακάτω επιτροπές και/ή μονοπρόσωπα όργανα για τη μελέτη ή διεκπεραίωση συγκεκριμένων θεμάτων της αρμοδιότητας του Τμήματος: Επιτροπή Προγράμματος και Οδηγού Σπουδών, Επιτροπή Πρακτικής Άσκησης, Επιτροπή Αξιολόγησης, Ομάδα Εσωτερικής Αξιολόγησης (ΟΜ.Ε.Α.), Επιτροπή Συλλογής Δεδομένων, Επιτροπή Προγράμματος Εξετάσεων, Συντονιστής ECTS, Διαχειριστές Ιστοσελίδας. Οι παραπάνω επιτροπές/όργανα αποτελούνται από μέλη του προσωπικού του Τμήματος και η θητεία τους διαρκεί δύο ακαδημαϊκά έτη.

20. Άρθρο

Αναγνώριση μαθημάτων

1. Η αναγνώριση μαθημάτων φοιτητών που εισάγονται στο Τμήμα χωρίς να έχουν ολοκληρώσει τις σπουδές τους στο Τμήμα προέλευσης της ημεδαπής, πραγματοποιείται με απόφαση της Συνέλευσης του Τμήματος και οι φοιτητές απαλλάσσονται από την εξέταση των μαθημάτων ή των ασκήσεων του προγράμματος σπουδών του Τμήματος υποδοχής που διδάχθηκαν στο Τμήμα προέλευσης και δύνανται να ενταχθούν σε διαφορετικό εξάμηνο από αυτό της εγγραφής τους.
2. Ο φοιτητής υποβάλλει (α) αίτηση στη Γραμματεία του Τμήματος όπου θα αναφέρει τους τίτλους των μαθημάτων του Τμήματος προέλευσης που επιθυμεί να αναγνωριστούν καθώς και τα αντίστοιχα μαθήματα του Τμήματος (υποδοχής), (β) επικυρωμένο αντίγραφο του οδηγού σπουδών του Τμήματος προέλευσης όπου θα αναφέρεται το περιεχόμενο των

- μαθημάτων που αιτείται για αναγνώριση, και (γ) επικυρωμένη αναλυτική βαθμολογία των μαθημάτων του Τμήματος προέλευσης. Ο φοιτητής δικαιούται να υποβάλει αίτηση αναγνώρισης μαθημάτων μόνο μία φορά, εντός του πρώτου μήνα φοίτησής του στο Τμήμα.
3. Η αναγνώριση μαθημάτων φοιτητών που εισάγονται στο Τμήμα με κατατακτήριες εξετάσεις πραγματοποιείται με απόφαση της Συνέλευσης του Τμήματος και οι κατατασσόμενοι απαλλάσσονται από την εξέταση μαθημάτων ή ασκήσεων του προγράμματος σπουδών του Τμήματος αυτού που διδάχθηκαν πλήρως στο Τμήμα ή τη Σχολή προέλευσης. Με την ίδια απόφαση, οι κατατασσόμενοι υποχρεώνονται να εξεταστούν σε μαθήματα ή ασκήσεις, τα οποία σύμφωνα με το πρόγραμμα σπουδών κρίνεται ότι δεν διδάχθηκαν πλήρως στο Τμήμα ή τη Σχολή προέλευσης.
 4. Οι κατατασσόμενοι απαλλάσσονται από την εξέταση των μαθημάτων στα οποία εξετάστηκαν επιτυχώς για την κατάταξή τους, εφόσον τα μαθήματα αυτά αντιστοιχούν σε μαθήματα του προγράμματος σπουδών του Τμήματος.
 5. Το εξάμηνο κατάταξης πτυχιούχων στο Τμήμα δεν μπορεί να είναι μεγαλύτερο του 5^{ου} εξαμήνου.
 6. Μετά την ανακοίνωση των αποτελεσμάτων των κατατακτηρίων εξετάσεων και την εγγραφή του, κάθε επιτυχόντας υποβάλλει (α) αίτηση στη Γραμματεία του Τμήματος όπου θα αναφέρει τους τίτλους των μαθημάτων του Τμήματος, από το οποίο αποφοίτησε, και που επιθυμεί να απαλλαγεί των εξετάσεων καθώς και τα αντίστοιχα μαθήματα του Τμήματος (υποδοχής), (β) επικυρωμένο αντίγραφο του οδηγού σπουδών του Τμήματος αποφοίτησης όπου θα αναφέρεται το περιεχόμενο των μαθημάτων που αιτείται για απαλλαγή, και (γ) επικυρωμένη αναλυτική βαθμολογία των μαθημάτων του Τμήματος αποφοίτησης. Ο φοιτητής δικαιούται να υποβάλει αίτηση αναγνώρισης μαθημάτων μόνο μία φορά, εντός του πρώτου μήνα φοίτησής του στο Τμήμα.
 7. Ο Πρόεδρος του Τμήματος προωθεί το σχετικό υλικό στους διδάσκοντες των μαθημάτων των οποίων ο φοιτητής αιτείται την αναγνώριση. Προϋπόθεση για την αναγνώριση μαθήματος είναι η ύλη του προς αναγνώριση μαθήματος να καλύπτεται από την ύλη του μαθήματος που διδάχθηκε στο Τμήμα προέλευσης και οι πιστωτικές μονάδες να είναι τουλάχιστον ίσες με αυτές που αντιστοιχούν στο πρόγραμμα σπουδών του Τμήματος. Με την έγγραφη σύμφωνη γνώμη των διδασκόντων των μαθημάτων, εισηγείται στη Συνέλευση του Τμήματος που λαμβάνει και την απόφαση για την αναγνώριση των μαθημάτων και/ή το εξάμηνο κατάταξης. Οι ενδιαφερόμενοι απαλλάσσονται από την εξέταση των αναγνωρισθέντων μαθημάτων και στη φοιτητική τους καρτέλα καταχωρείται ο βαθμός που έλαβαν στο ίδρυμα προέλευσης και η ένδειξη ΑΑ («αναγνώριση»). Σε περίπτωση διεθνούς προγράμματος εκπαίδευσης η βαθμολογία μετατρέπεται κατάλληλα στη δεκαβάθμια κλίμακα.
 8. Τα παραπάνω ισχύουν και για φοιτητές, κατόχους πτυχίου ΑΕΙ, οι οποίοι εισάγονται στο τμήμα μέσω της διαδικασίας των πανελλαδικών εξετάσεων.

21. Άρθρο

Παράρτημα Διπλώματος

1. Το Παράρτημα Διπλώματος είναι ένα επεξηγηματικό έγγραφο, το οποίο δεν υποκαθιστά τον επίσημο τίτλο σπουδών ή την αναλυτική βαθμολογία των μαθημάτων που χορηγούν τα ιδρύματα ανώτατης εκπαίδευσης. Το Παράρτημα επισυνάπτεται στους τίτλους

προπτυχιακών ή μεταπτυχιακών σπουδών που χορηγούν τα ιδρύματα ανώτατης εκπαίδευσης (πτυχία, διπλώματα κ.λπ.) και παρέχει πληροφορίες σχετικά με τη φύση, το επίπεδο, το γενικότερο πλαίσιο εκπαίδευσης, το περιεχόμενο και το καθεστώς των σπουδών, οι οποίες ολοκληρώθηκαν με επιτυχία από το άτομο που αναγράφεται ονομαστικά στο πρωτότυπο του τίτλου, στον οποίο επισυνάπτεται το παράρτημα. Στο παράρτημα δεν γίνονται αξιολογικές κρίσεις και δεν υπάρχουν δηλώσεις ισοτιμίας ή αντιστοιχίας ή προτάσεις σχετικά με την αναγνώριση του τίτλου στο εξωτερικό.

2. Το Παράρτημα Διπλώματος εκδίδεται αυτομάτως και χωρίς καμία οικονομική επιβάρυνση στην Ελληνική και Αγγλική γλώσσα. Το πρωτότυπο του παραρτήματος πρέπει να πληροί τις προϋποθέσεις γνησιότητας που απαιτούνται για το χορηγούμενο τίτλο σπουδών. Η ημερομηνία έκδοσης του παραρτήματος δεν συμπίπτει υποχρεωτικά με την ημερομηνία χορήγησης του τίτλου σπουδών, αλλά δεν μπορεί ποτέ να είναι προγενέστερη από αυτή. Σε κάθε σελίδα του παραρτήματος αναγράφεται το ονοματεπώνυμο του πτυχιούχου και ο αριθμός μητρώου.

22. Άρθρο

Αναθεώρηση

1. Το Πρόγραμμα Σπουδών επανεξετάζεται από τη Συνέλευση ετησίως μετά την ολοκλήρωση της εκπαιδευτικής διαδικασίας του εαρινού εξαμήνου. Η απόφαση της Συνέλευσης του Τμήματος για το Πρόγραμμα Σπουδών δημοσιεύεται στον Οδηγό Σπουδών.
2. Περιορισμένης έκτασης αλλαγές στο Πρόγραμμα Σπουδών δύναται να πραγματοποιούνται με απόφαση της Συνέλευσης του Τμήματος όπως, ενδεικτικά, αναφέρονται μικρές αλλαγές στην ύλη ενός μαθήματος ή στον τρόπο εξέτασης ενός μαθήματος.
3. Η αναθεώρηση του Προγράμματος Σπουδών περιλαμβάνει οποιαδήποτε αλλαγή που σχετίζεται με σημαντικές μεταβολές στα υποχρεωτικά ή επιλογής μαθήματα ή τροποποίηση των στόχων του Προγράμματος Σπουδών. Η αναθεώρηση δύναται να πραγματοποιείται ανά πενταετία ή συντομότερα εφόσον κρίνεται σκόπιμο από το Τμήμα.
4. Η Επιτροπή για το Πρόγραμμα και τον Οδηγό Σπουδών αφού λάβει υπόψιν τις τρέχουσες συνθήκες διεθνώς σε συνδυασμό με τις τοπικές και εθνικές ανάγκες εισηγείται τη βελτίωση, τον εκσυγχρονισμό και την προσαρμογή του Προγράμματος Σπουδών.
5. Η Επιτροπή εφαρμόζει τις διαδικασίες που ορίζονται από τη ΜΟΔΙΠ του ΕΛΜΕΠΑ σχετικά με την αναθεώρηση του Προγράμματος Σπουδών.
6. Το αναθεωρημένο Πρόγραμμα εγκρίνεται από τη Συνέλευση του Τμήματος και υποβάλλεται στη ΜΟΔΙΠ για έλεγχο και στη συνέχεια, στη Σύγκλητο για τελική έγκριση.

23. Άρθρο

Άλλες διατάξεις

1. Σε περίπτωση που ο νόμος ορίζει διαφορετικά για θέματα του παρόντος κανονισμού, υπερισχύουν πάντοτε οι διατάξεις του νόμου. Σε περίπτωση θεμάτων που δεν ρυθμίζονται από τον παρόντα Κανονισμό, αυτά ρυθμίζονται με αποφάσεις της Συνέλευσης του Τμήματος σύμφωνα με τις εκάστοτε ισχύουσες διατάξεις.
2. Οι διατάξεις του παρόντα κανονισμού αφορούν σε όλους τους φοιτητές του Τμήματος που εγγράφηκαν το χειμερινό ακαδημαϊκό εξάμηνο 2019-2020 και μεταγενέστερα.